



ประกาศจังหวัดพังงา

เรื่อง ประกวดราคาซื้อซื้อรถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดพังงา โดยสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อซื้อรถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบะบอก	จำนวน	๑	คัน
สูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง			
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐			
กิโลวัตต์			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดพังงา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ **๑๑ เม.ย. ๒๕๖๖** ระหว่างเวลา **๐๙.๓๐** น. ถึง **๑๖.๓๐** น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.pngo.moph.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๗๖๔๘-๑๗๒๑ ต่อ ๒๐๗ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ **๓๐** มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายชวนนท์ อิ่มอาบ)

นายแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ (ด้านเวชกรรมป้องกัน)

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี

รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการสาธารณสุขจังหวัดพังงา

ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดพังงา

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา



เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ ๕๓ /๒๕๖๖

การซื้อซื้อรถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐

กิโลวัตต์

ตามประกาศ จังหวัดพังงา

ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖

จังหวัดพังงา ซึ่งต่อไปเรียกว่า "จังหวัดพังงา" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูก	จำนวน	๑	คัน
ลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง			
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์			

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

- ๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
- ๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- ๑.๓ สัญญาซื้อขายทั่วไป
- ๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน
 - (๑) หลักประกันสัญญา
- ๑.๕ บทนิยาม
 - (๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน
 - (๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
- ๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
 - (๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑
 - (๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ จังหวัด พังงา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

กรณีข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลัก มากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลักกิจการร่วมค่านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มีโชนิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่น ข้อเสนอขอตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มีได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ

(๔.๑) หนังสือแสดงหลักฐานทางการเงิน (ถ้ามี)

(๔.๒) สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม

(๔.๓) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ หรือใบสำคัญการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วน

บริษัทหรือใบสำคัญแสดงการจดทะเบียนบริษัทมหาชนจำกัด

(๕) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔

(๓) รายการพิจารณาที่ ๑ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์

(๓.๑) สำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) (ถ้ามี)

(๓.๒) สำเนาหนังสือรับรองสินค้า Made In Thailand ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ถ้ามี)

(๔) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย

อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ โรงพยาบาลตะกั่วทุ่ง

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามีได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก จังหวัดพังงา ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ จังหวัดพังงา จะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

๔.๕ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจสอบร่างสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ฯลฯ ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๑ มิ.ย. ๒๕๖๖ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ จังหวัดพังงา ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕

(๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และจังหวัดพังงา จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ทำงาน เว้นแต่ จังหวัดพังงา จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมิใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ จังหวัดพังงา

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

- (๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
- (๒) ราคาที่เสนอจะต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่าใช้จ่ายที่ส่งไปเรียบร้อยแล้ว
- (๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวัน เวลา ที่กำหนด
- (๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้
- (๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธี

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th

๕. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

๕.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จังหวัดพังงา จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๕.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ จังหวัดพังงา จะพิจารณาจาก ราคาต่อหน่วย

๕.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่จังหวัดพังงา กำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มีสาระสำคัญและความแตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสินผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๕.๔ จังหวัดพังงา สงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

- (๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของจังหวัดพังงา
- (๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- (๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๕.๕ ในการตัดสินใจการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัดพังงา มีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ จังหวัดพังงา มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๕.๖ จังหวัดพังงา ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่ยื่นขอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่า การตัดสินใจของ จังหวัดพังงา เป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งจังหวัดพังงา จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อได้ว่า การยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ข้อมูลคลาดเคลื่อนมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัดพังงา จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่ยอมรับได้ จังหวัดพังงา มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัดพังงา

๕.๗ ก่อนลงนามในสัญญาจังหวัดพังงา อาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือสื่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

๕.๘ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่ไม่เกินร้อยละ ๑๐ ให้หน่วยงานของรัฐจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว โดยจัดเรียงลำดับผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ ราย

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามวรรคหนึ่ง ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการ SMEs

๕.๙ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งมิใช่ผู้ประกอบการ SMEs แต่เป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทย หรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นบุคคลธรรมดาที่มิได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศไม่เกินร้อยละ ๓ ให้หน่วยงานของรัฐจัดซื้อหรือจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยดังกล่าว

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามวรรคหนึ่ง ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการที่เป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย

๖. การทำสัญญาซื้อขาย

๖.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อจังหวัดพังงา จะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๖.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ หรือจังหวัดพังงา เห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๖.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็นหนังสือ กับจังหวัดพังงา ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้จังหวัดพังงา ยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือตราพท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราพท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือตราพท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งจังหวัดพังงา ได้รับมอบไว้แล้ว

๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

จังหวัดพังงา จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และจังหวัดพังงา ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

๘. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๙. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัดพังงา ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๑๐. ข้อเสนอสิทธิในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๐.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากเงินงบประมาณเงินงบประมาณประจำปี พ.ศ.

๒๕๖๖

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อจังหวัดพังงา ได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากเงินงบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖ แล้วเท่านั้น

๑๐.๒ เมื่อจังหวัดพังงา ได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องส่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวี ดังนี้

(๑) แจกการส่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่า ภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายส่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มีใช้เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่มิปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวี

๑๐.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งจังหวัดพังงา ได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ จังหวัดพังงา จะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกธำนาจจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกธำนาจให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ทำงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๐.๔ จังหวัดพังงา สงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๐.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของจังหวัดพังงา คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่าใดๆ เพิ่มเติม

๑๐.๖ จังหวัดพังงา อาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัดพังงา ไม่ได้

(๑) จังหวัดพังงา ไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่จังหวัดพังงา หรือ
กระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออก
ตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตาม
หลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

๑๒. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

จังหวัดพังงา สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการ
คัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอ
หรือทำสัญญากับจังหวัดพังงา ไว้ชั่วคราว



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการออกปฏิบัติการช่วยชีวิตก่อนถึงโรงพยาบาลในห้องผู้ป่วยอุบัติเหตุและฉุกเฉิน และใช้ในการขนส่งผู้ป่วยในภาวะวิกฤติและฉุกเฉิน รวมทั้งเป็นรถพยาบาลที่สามารถรองรับการปฏิบัติงานของแพทย์หรือพยาบาลวิชาชีพอื่นเนื่องจากเหตุฉุกเฉินที่ต้องการรถพยาบาลที่มีศักยภาพในการช่วยเหลือประชาชนที่ได้รับความเดือดร้อน

๒. ความต้องการ

- ๒.๑ รถพยาบาลที่สามารถทำความสะอาดและมีประสิทธิภาพ
- ๒.๒ สามารถให้การดูแลผู้ป่วยในระดับ Advance Life Support และ Basic Trauma Life Support ได้
- ๒.๓ สามารถดูแลผู้ป่วยในระหว่างส่งต่อซึ่งจำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยหายใจได้
- ๒.๔ อุปกรณ์การแพทย์ที่สำคัญทุกชิ้นสามารถนำออกไปรักษาผู้ป่วยนอกรถพยาบาลได้อย่างสะดวก
- ๒.๕ มีตัวอักษรสัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ง่าย และมีสัญญาณไฟและเสียงที่ครบถ้วน สามารถให้ความมั่นใจและสร้างความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติ

๓. คุณลักษณะของรถพยาบาล แบ่งออกเป็น ๓ หมวด ดังนี้คือ

- ๓.๑ หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์
- ๓.๒ หมวด (ข) คุณลักษณะของครุภัณฑ์ทางการแพทย์
- ๓.๓ หมวด (ค) อุปกรณ์อื่น ๆ

๓.๑ หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์ มีรายละเอียดดังนี้
คุณลักษณะทั่วไป

๓.๑.๑ เป็นรถยนต์ตู้หลังคาสูงสีขาว หรือสีมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนตัวรถใช้หลังคาสูงมีตัวรถและเครื่องยนต์จากผู้ผลิตเดียวกัน

๓.๑.๒ ห้องพยาบาลสามารถบรรทุกผู้ป่วยและผู้โดยสารอื่นได้ไม่น้อยกว่า ๔ คน โดยทุกที่มีเข็มขัดนิรภัย

๑. ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒. ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๑.๓ กระจกติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐานแบบสามารถป้องกันความร้อนและรังสียูวีได้

๓.๑.๔ ในห้องคนขับและห้องพยาบาลติดตั้งระบบปรับอากาศแยกควบคุมแอร์ทั้งสองห้อง โดยติดตั้งระบบปรับอากาศแบบเป็นแบบคอยด์เย็น แยกควบคุมแอร์ทั้ง ๒ ห้อง ด้านหลังห้องพยาบาลเป็นแบบ แอร์ราวด์กั๊กคู่ โดยมีช่องลมแอร์

๓.๑.๕ ห้องคนขับมีประตูปิด-เปิดทั้งด้านซ้ายและด้านขวา มีกุญแจล็อกได้ และมีผนังกันแยกช่วง หน้าคนขับออกจากช่วงหลังซึ่งจัดเป็นห้องพยาบาลทำด้วยไฟเบอร์กลาส หรือ อลูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า ตรงกลางผนังกันมีประตูช่องกระจกบานเลื่อน

๓.๑.๕.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อก

๓.๑.๕.๒ มีถุงลมนิรภัยเสริมความปลอดภัยคู่หน้าและบริเวณอื่น ๆ ไม่น้อยกว่า ๓ จุด

๓.๑.๖ มีชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินสีตามที่กฎหมายกำหนดแบบแถวยาวชนิดไฟกระพริบติดตั้งบน หลังคารถด้านเหนือคนขับ มีรายละเอียดดังนี้

๓.๑.๖.๑ เป็นไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว (Light Bar) ติดตั้งบนหลังคาขนาดความยาวไม่ น้อยกว่า ๑๓๐ เซนติเมตร ขนาดความสูงวัดจากฐานไม่เกิน ๗ เซนติเมตร และมีความกว้างไม่เกิน ๓๐ เซนติเมตร

๓.๑.๖.๒ ฝาครอบแบบโคมไฟทำด้วยวัสดุทนความร้อน (Polycarbonate) มีฐานรองรับ เพื่อยึดกับขอบหลังคาแก๊ง ทำด้วยอะลูมิเนียมอัดขึ้นรูป (Aluminium Extruded)

๓.๑.๖.๓ เป็นไฟสัญญาณแบบ LED Module จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๒ ชุด แต่ละโมดูล มีหลอด LED ไม่น้อยกว่า ๔ หลอด พร้อมเลนส์สะท้อน แบบ Reflector Technology ให้ความสว่างสูงและ ประหยัดพลังงานแบตเตอรี่

๓.๑.๖.๔ ผ่านการรับรองมาตรฐาน SAE J๘๕๕, NFPA ๑๙๐๑ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องหรือสูงกว่า พร้อมแนบผลการทดสอบอย่างละเอียด

๓.๑.๗ สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน จำนวนไม่น้อยกว่า ๖ จุด

๓.๑.๗.๑ โคมฝาครอบแบบโคมไฟทำด้วยวัสดุทนความร้อน (Polycarbonate) แสงสี แดง ให้ความสว่างสูงและประหยัดไฟเป็นแบบ LED ติดตั้งเพื่อให้แสงกระพริบ โดยแต่ละดวงมีหลอด LED ไม่น้อย กว่า ๒๒ หลอด กันน้ำและฝุ่นได้ดีผ่านการรับรองมาตรฐานไม่น้อยกว่า IP๖๗ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่สูงกว่า

๓.๑.๗.๒ สัญญาณไฟมีรูปทรงแบนเรียบ มีขนาดสมดุลงทั้งหมดยาวไม่เกิน ๗ นิ้ว กว้าง ไม่เกิน ๕ นิ้ว และสูงไม่เกิน ๒ นิ้ว

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายอุทัย สุวรรณเพชร)
เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๑.๘ ติดตั้งไฟกระพริบแบบหลอด LED ที่ด้านหน้ารถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๓.๑.๘.๑ โคมฝาครอบแบบโคมใสทำด้วยวัสดุทนความร้อน (Polycarbonate) ให้ความสว่างสูงและประหยัดไฟเป็นแบบ LED

๓.๑.๘.๒ ผ่านการรับรองมาตรฐานไม่น้อยกว่า IP๖๗ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่สูงกว่า

๓.๑.๘.๓ ผ่านการรับรองมาตรฐาน SAE หรือ NFPA

๓.๑.๙ อีเล็กทรอนิกส์ไซเรน ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ใช้กับไฟกระแสดตรง ๑๒ โวลท์ จำนวน ๑ เครื่องติดตั้ง อยู่ในห้องคนขับ ประกอบไปด้วย

๓.๑.๙.๑ มีไมโครโฟน มีสวิทช์สำหรับควบคุมการพูด (Push To Talk) เมื่อกดพูดจะตัดเสียงไซเรนอัตโนมัติ พร้อมทั้งมีไมโครโฟน

๓.๑.๙.๒ เลือกเสียงไซเรน ให้ความแตกต่างของเสียงได้ไม่น้อยกว่า ๓ เสียง

๓.๑.๙.๓ มีปุ่มปรับเลือกเสียงฉุกเฉินแบบชั่วคราวสามารถเลือกเสียงไซเรนและเสียงประกาศได้ทันทีที่ต้องการ

๓.๑.๙.๔ เครื่องเสียงลำโพงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ โดยติดตั้งบริเวณภายในกระจังหน้ารถพยาบาลในตำแหน่งที่เหมาะสม และแข็งแรง

๓.๑.๙.๕ ผ่านการรับรองมาตรฐาน SAE J๑๘๔๙ หรือมาตรฐานอื่นที่สูงกว่า พร้อมแนบผลการทดสอบอย่างละเอียด

๓.๑.๑๐ สัญญาณไฟส่องสว่างรอบคัน จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ จุด

๓.๑.๑๐.๑ เป็นโคมไฟชนิดหลอด LED จำนวน ๑ โคม ประกอบด้วย LED ๔ หลอด

๓.๑.๑๐.๒ ฐานไฟทำด้วยอะลูมิเนียม (Solid Aluminium) ที่มีความแข็งแรง

๓.๑.๑๐.๓ แต่ละโคมให้ความสว่างสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ Lumens

๓.๑.๑๐.๔ กันน้ำและฝุ่นได้ดี ผ่านการรับรองมาตรฐานไม่น้อยกว่า IP๖๗ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องหรือสูงกว่า

๓.๑.๑๐.๕ ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ พร้อมแนบเอกสารรับรอง

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภิริงการ)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภิริงการ)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพ็ชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๑.๑๑ ห้องพยาบาลด้านซ้ายมีประตูปิด - เปิด เป็นชนิดบานเลื่อนและด้านหลังมีประตูปิด - เปิด ยกขึ้น-ลง สำหรับเตียงผู้ป่วยเข้า-ออกจากรถพยาบาลได้ และประตูทั้งสองบานมีกุญแจล็อก

๓.๑.๑๒ ติดตั้งพัดลมดูดอากาศขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ เครื่อง โดยมีสวิทช์ปิด - เปิด อยู่ในชุดควบคุมเดียวกันที่แผงทั้งหมดติดตั้งด้านบนของห้องพยาบาลรอยต่อจะต้องเชื่อมด้วยวัสดุถาวรกันน้ำอย่างดี

๓.๑.๑๓ ด้านหลังคนขับออกแบบให้มีเก้าอี้พับ ๑ ตัว และเก้าอี้นั่งเดี่ยว หมุน ๓๖๐ องศา ๑ ตัวหันหน้าไปทางด้านท้ายรถโดยตัวที่อยู่ติดประตูข้างยึดตรึงอยู่กับส่วนที่อยู่ถัดมาสามารถเลื่อนสไลด์ออกมาด้านหัวเพลเพื่อดูแลคนป่วยและเลื่อนสไลด์เข้าเก็บได้ เพื่อความสะดวกสำหรับพื้นที่ทำงานในสภาพปกติ

๓.๑.๑๔ ด้านในติดตั้งเก้าอี้หลังคนขับ มีตู้เก็บท่อออกซิเจนขนาดใหญ่ จำนวน ๒ ท่อ พร้อมอุปกรณ์จับยึดถังออกซิเจนที่มีความแข็งแรงในบริเวณพื้นที่ที่เหมาะสม ไม่กีดขวางการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติการฉุกเฉิน

๓.๑.๑๕ ติดตั้งท่อจ่ายออกซิเจนแบบ Pipe Line สำหรับส่งท่อก๊าซ สามารถบรรจุท่อก๊าซได้ไม่น้อยกว่า ๒ ท่อ จำนวน ๑ ชุด

๓.๑.๑๖ เพดานรถทำที่แขวนตัว สำหรับเจ้าหน้าที่ทำ CPR

๓.๑.๑๗ เพดานด้านใน มีที่แขวนภาชนะใส่น้ำเกลือหรือเลือดฝังอยู่ในเพดานเมื่อไม่ได้ใช้งานจะไม่ยื่นออกมาจากเพดาน

๓.๑.๑๘ ติดตั้งนาฬิกาติดผนังระบบดิจิทัล สามารถบอกรายละเอียด วัน เดือน ปี และเวลา

๓.๑.๑๙ ถัดจากตู้เก็บเวชภัณฑ์มีคอนโซลยาวทำเป็นแบบเฟอร์นิเจอร์ Built-in ทำด้วยไฟเบอร์กลาส หรือ ABS สำหรับใส่เครื่องมือแพทย์ติดตั้งอย่างแข็งแรงใช้งานได้สะดวก โดยออกแบบเพื่อรองรับและยึดตัวอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉินทั้งหมด ส่วนด้านล่างออกแบบให้สามารถเก็บเวชภัณฑ์และด้านบนให้ปิดทึบกระจุกรถยนต์เพื่อจัดเก็บอุปกรณ์การแพทย์และอุปกรณ์อื่นที่จำเป็นอย่างเป็นสัดส่วนเป็นระเบียบและมีความปลอดภัยจากการหลุดร่วง ปลิว ออกจากที่จัดเก็บในกรณีที่เกิดมีการชนหรือกระแทกหรือพลิกคว่ำ

๓.๑.๒๐ มีชุดแปลงไฟฟ้าจากไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ Volts เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ Volts ๕๐ Hz ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ วัตต์ พร้อมปลั๊กไฟฟ้า ๒๒๐ Volts จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด และมีปลั๊กไฟฟ้าแบบที่ จุดบุหรี่ ๑๒ Volts จำนวน ๒ จุด และมีช่องเสียบชาร์จ USB จำนวน ๒ จุด

๓.๑.๒๑ มีสวิทช์ตัดไฟฟ้า (Cut-Out) ห้องพยาบาลอยู่ในห้องคนขับเพื่อป้องกันการเปิดไฟทิ้งไว้โดยไม่ตั้งใจ

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๑.๒๒ ห้องพยาบาล ประกอบด้วย

๓.๑.๒๒.๑ ภายในห้องพยาบาลหุ้มด้วยไฟเบอร์กลาส อลูมิเนียม หรือ ABS

๓.๑.๒๒.๒ มีไฟแสงสว่างแบบหลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ชุด ติดตั้งในตำแหน่ง

ที่เหมาะสม

๓.๑.๒๒.๒.๑ สามารถเลือกระดับไฟได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

๓.๑.๒๒.๒.๒ ให้ความสว่างสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓,๔๐๐ Lumens

๓.๑.๒๒.๒.๓ ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ พร้อมแนบเอกสารรับรอง

๓.๑.๒๒.๓ ติดตั้งไฟส่องสว่างแบบ LED ภายในด้านท้ายรถ มีความสว่างไม่น้อยกว่า

๔,๐๐๐ ลูเมน จำนวน ๑ ชุด

๓.๑.๒๒.๔ พื้นในห้องพยาบาลปูด้วยแผ่นรอง Safety กันลื่น ผ่านการรับรองมาตรฐาน EN ๑๓๕๐๑ และ EN ๑๓๘๔๕ พร้อมแนบเอกสารรับรองในวันเสนอราคา

๓.๑.๒๓ มีชุดเก้าอี้ม้านั่งเดี่ยวข้างประตูเลื่อนสามารถหมุนได้ ๑๘๐ องศา จำนวน ๒ ตัว เพื่อหันมาดูแลผู้ป่วยพร้อมเข็มขัดนิรภัย โดยวัสดุหนังที่ใช้ผ่านการทดสอบคุณสมบัติตามประกาศกรมการขนส่งทางบก ทางบก มีคุณสมบัติด้านการลุกไหม้การลามไฟของวัสดุที่ใช้ตกแต่ง ผ่านการทดสอบมาตรฐาน UNR ๑๑๘ , ANNEX๖ UNR๑๑๘, ANNEX๘ โดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๓.๑.๒๔ มีชุดฐานเตียงสำหรับล็อคเตียงแบบเอียงรับเตียงเมื่อขึ้นขึ้น-ลง จากด้านท้ายรถโดยมีรางทำด้วยสแตนเลสพร้อมตัวล็อคอัตโนมัติ ฐานเตียงสามารถปรับเลื่อนสไลด์ซ้าย - ขวาได้ เพื่อความสะดวกในกรณี CPR และทำความสะอาดได้ง่าย

๓.๑.๒๕ บนเพดานห้องพยาบาลมีราวจับสำหรับแพทย์หรือญาติ ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรง

๓.๑.๒๖ มีประตูด้านหลัง ปิด - เปิด สำหรับยกเตียงผู้ป่วย เข้า - ออก

คุณลักษณะทางเทคนิค

๓.๑.๒๖ ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี มีกำลังเครื่องยนต์สุทธิไม่น้อยกว่า ๑๖๓ แรงม้า

๓.๑.๒๗ ระบบกันสะเทือนมาตรฐานผู้ผลิต หน้าแบบแมคเฟอร์สันสตรัท หลังแบบซ้อน พร้อมโช้กอัพ

๓.๑.๒๘ ระบบพวงมาลัยขับเคลื่อนขวาแรคแอนด์พีนีเยน

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภารกิจ)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภารกิจ)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

- ๓.๑.๒๙ ระบบห้ามล้อ มีดิสเบรกล้อหน้า ดรัมเบรกล้อหลังหรือดิสเบรกทั้งสองล้อ
๓.๑.๓๐ ระบบส่งกำลัง แบบเกียร์ธรรมดา ๕ สปีด
๓.๑.๓๑ ความยาวช่วงล้อหน้า - หลัง ไม่น้อยกว่า ๓,๘๐๐ มิลลิเมตร
๓.๑.๓๒ ติดตั้งกันชนหน้า - หลัง และบันไดเหยียบขึ้นด้านหลัง ทำด้วยสแตนเลส
๓.๑.๓๓ ติดตั้งกล่องหน้า - หลัง

อุปกรณ์และครุภัณฑ์ประจำรถพยาบาล

- ๓.๑.๓๓ ครุภัณฑ์และเครื่องมือประจำรถพยาบาล
- | | | |
|----------|---|-------|
| ๓.๑.๓๓.๑ | ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ | ๑ ชุด |
| ๓.๑.๓๓.๒ | แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ตามมาตรฐานประจำรถของผู้ผลิต | ๑ ชุด |
| ๓.๑.๓๓.๓ | ประแจถอดล้อ | ๑ อัน |
| ๓.๑.๓๓.๔ | ชุดถอดยางอะไหล่ | ๑ ชุด |
| ๓.๑.๓๓.๕ | ติดสติ๊กเกอร์ ตามมาตรฐานสากล แสดงชื่อ สัญลักษณ์ ตามหน่วยงาน | |

กำหนด

- ๓.๑.๓๔ วิทยุคมนาคมระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ จำนวน ๑ ชุด
มีคุณลักษณะ ดังนี้
- ๓.๑.๓๔.๑ เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมระบบ VHF/FM ชนิดติดตั้งในรถยนต์
๓.๑.๓๔.๒ เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมที่ใช้งานได้ดีในย่านความถี่ ๑๕๐ MHz ถึง ๑๗๐
MHz หรือกว้างกว่า

- ๓.๑.๓๔.๓ ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรง จากแบตเตอรี่รถยนต์
๓.๑.๓๔.๔ มีช่องความถี่ในการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๑ ช่อง
๓.๑.๓๔.๕ Antenna Impedance = ๕๐ Ohm
๓.๑.๓๔.๖ เสถียรภาพทางความถี่ (Frequency Error)+๕ PPM หรือน้อยกว่า
๓.๑.๓๔.๗ หน้าปัดเครื่องวิทยุคมนาคม มี Indicator แสดงขณะทำการส่งวิทยุ

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๑.๓๔.๘ อุปกรณ์ประกอบชุด

- ไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด
- สายอากาศ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้เครื่องวิทยุคมนาคม

๓.๑.๓๔.๙ เงื่อนไข

- ๓.๑.๓๔.๙.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ติดตั้งเครื่องวิทยุคมนาคมและอุปกรณ์
- ๓.๑.๓๔.๙.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้าในกรณีที่เกิดจากการใช้งานตามปกติ อย่างน้อยเป็นเวลา ๑ ปี
- ๓.๑.๓๔.๙.๓ ผู้ขายจะต้องแนะนำการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่จนสามารถใช้งานได้
- ๓.๑.๓๔.๙.๔ ผู้ขายต้องมีใบอนุญาตให้ค้าซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคม หรืออุปกรณ์ใด ๆ ของเครื่องวิทยุคมนาคม

๓.๒ หมวด (ข) คุณลักษณะของครุภัณฑ์การแพทย์ และเงื่อนไขเฉพาะ
ครุภัณฑ์การแพทย์

๓.๒.๑ เตียงนอนโลหะผสม แบบมีล้อเข็น ปรับเป็นรถเข็นได้ จำนวน ๑ เตียง

- ๓.๒.๑.๑ พื้นเตียงและโครงทำจากวัสดุปลอดสนิม
- ๓.๒.๑.๒ พนักพิงหลังสามารถปรับระดับได้ ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ๓.๒.๑.๓ มีราวป้องกันผู้ป่วยตกเตียงแบบพับได้ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา
- ๓.๒.๑.๔ สามารถเข็นขึ้นชั้นรถพยาบาลได้ง่ายโดยเจ้าหน้าที่คนเดียว เมื่อดึงเตียงลงจากรถล้อคู่หลัง และล้อคู่หน้าจะกางออกเองโดยอัตโนมัติ (Automatic Loading Stretcher)
- ๓.๒.๑.๕ มีเบาะรองตลอดความยาวของเตียง สามารถถอดล้างทำความสะอาดได้พร้อมสายรัดผู้ป่วย ๒ เส้น
- ๓.๒.๑.๖ น้ำหนักเตียงรวมแล้วไม่เกิน ๔๐ กิโลกรัม สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม
- ๓.๒.๑.๗ มีเสาน้ำเกลือ สามารถปรับระดับสูงต่ำได้ และยึดติดกับโครงเตียงได้อย่างมั่นคง

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๒ ชุดล็อกศีรษะกับแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วย (Head Immobilizer) มีรายละเอียด ดังนี้

๓.๒.๒.๑ สามารถใช้ล็อกศีรษะผู้บาดเจ็บกับแผ่นกระดานรองหลัง (Long Spinal Board) ได้อย่างมั่นคง โดยมีก๊อนโฟมรูปทรงสี่เหลี่ยม ๒ ชั้น สำหรับประคองด้านข้างศีรษะผู้บาดเจ็บและ ฐานรองสำหรับยึดติดกับแผ่นกระดานรองหลัง

๓.๒.๒.๒ ตัวก๊อนโฟมทำจากโฟมหรือฟองน้ำ ภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทนเหลวทั้งชั้น ผิวโดยรอบเรียบเป็นชั้นเดียว ไม่มีรู รอยปะ รอยต่อ ที่จะทำให้ของเหลวซึมผ่านเข้าไปทำให้เกิดความหมักหมม ภายในได้ โดยด้านล่างของก๊อนโฟมมีแผ่นหนามเตยแบบปะติด (Velcro fastener) สำหรับยึดติดกับตัวฐาน

๓.๒.๒.๓ ฐานรองมีสายรัดสำหรับรัดโดยรอบแผ่นกระดานรองหลังอย่างมั่นคงและมีแผ่นหนามเตยแบบปะติด (Velcro fastener) สำหรับยึดติดกับตัวฐาน

๓.๒.๒.๔ มีสายรัดจำนวน ๒ เส้น สำหรับยึดหน้ากากและคามาผู้บาดเจ็บ

๓.๒.๒.๕ ผนว้สตุ้ไม่ซึ่มซึบของเหลวสามารถล้าง ซ้แซ ทำความสะอาดได้ทั้งซึ้น

๓.๒.๒.๖ แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้

๓.๒.๓ ชุดแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วย (Long Spinal Board) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียด ดังนี้

๓.๒.๓.๑ ทนแรงกระแทกและสามารถรับน้ำหนักได้ดี

๓.๒.๓.๒ มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ซม. มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม. มีความหนาไม่เกิน ๖ ซม. และมีน้ำหนักไม่เกิน ๙ กิโลกรัม

๓.๒.๓.๓ สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กิโลกรัม

๓.๒.๓.๔ แสงเอกเรย์สามารถผ่านได้และสามารถรับน้ำหนักขณะทำ CPR ผู้ป่วยได้

๓.๒.๓.๕ มีสายรัดผู้ป่วยที่ปรับขนาดและสามารถล็อกได้ จำนวน ๒ เส้น

๓.๒.๔ ชุดช่วยหายใจชนิดใช้มือบีบ สำหรับเด็ก จำนวน ๑ ชุด และผู้ใหญ่ จำนวน ๑ ชุด

๓.๒.๔.๑ ถูกลมสำหรับบีบอากาศช่วยหายใจผลิตจากยางซิลิโคน

๓.๒.๔.๒ หน้ากากครอบปากและจมูกผลิตจากยางซิลิโคน แบบโปร่งใส

๓.๒.๔.๓ ท่อยางป้องกันลึนตกอุดหลอดลม

๓.๒.๔.๔ กล่องหรือกระเป่าบรรจุอุปกรณ์การใช้งานทั้งหมด

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพ็ชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
 รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
 หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๕ เครื่องส่องกล้องเสียง (Laryngoscope) จำนวน ๑ เครื่อง มีอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

๓.๒.๕.๑ ด้ามถือพร้อมแผ่นส่องตรวจเป็นโลหะปลอดสนิม

๓.๒.๕.๒ แผ่นส่องตรวจ (Blade) เป็นโลหะปลอดสนิมแบบหุ้มท่อไฟเบอร์ออฟติกไว้

ภายใน โดยใช้ไฟเบอร์ออฟติกเป็นตัวนำแสง

๓.๒.๕.๓ มีกล่องเก็บอย่างดี มีช่องแยกเป็นสัดส่วนแต่ละชิ้น

๓.๒.๕.๔ ผ่านการรับรองมาตรฐาน EN ๑๓๔๘๕ พร้อมแนบเอกสารรับรอง

๓.๒.๖ เครื่องดูดของเหลว (Suction Pump) จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๖.๑ ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ โวลต์ และ กระแสสลับ ๒๒๐ โวลต์ และมี

แบตเตอรี่แบบชาร์จไฟได้ในตัวเครื่อง มีหัวหัว น้ำหนักเบาสามารถออกสนามได้

๓.๒.๖.๒ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับแรงดูดพร้อมมาตรวัดแสดงแรงดูด

๓.๒.๖.๓ สามารถปรับแรงดูดสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิบาร์ และอัตราการไหลของ

อากาศไม่น้อยกว่า ๒๐ ลิตรนาที

๓.๒.๖.๔ ภาชนะบรรจุของเหลวมีขนาดปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๙๐๐ มิลลิลิตร

จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑ ใบ

๓.๒.๖.๕ ภายในฝาภาชนะบรรจุของเหลวมีระบบกรองเชื้อแบคทีเรียเข้าสู่ตัวเครื่อง

๓.๒.๖.๖ ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO : ๑๓๔๘๕ พร้อมแนบเอกสารรับรอง

๓.๒.๗ เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผ้าผืน จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๗.๑ เป็นแบบ Wall Aneroid ติดตั้งยึดกับผนังห้องพยาบาล

๓.๒.๗.๒ ช่วงการวัดตั้งแต่ ๐-๓๐๐ mm Hg Error +/- ๓ mm Hg

๓.๒.๗.๓ มีผ้าพันแขนชนิดปะติด (Velcro Fastener)

๓.๒.๗.๔ สายยางต่อจากผ้าพันแขนเป็นแบบ Coiled Tubing ต้องมีความยาว ๑ ฟุต

๓.๒.๘ ชุดป้องกันกระดูกคอเคลื่อน (Cervical Collar) จำนวน ๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๘.๑ โครงภายนอกเป็นพลาสติก ส่วนภายในเป็นโฟมอ่อนหรือวัสดุสังเคราะห์ใส

๓.๒.๘.๒ ประกอบติดกัน โดยสายรัดแบบปะติด (Velcro Fastener)

๓.๒.๘.๓ สามารถปรับขนาดได้ตามขนาดและความยาวของคอผู้ป่วย

๓.๒.๘.๔ ส่วนหน้ามีช่องสำหรับการเจาะหลอดลม

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพ็ชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๙ ชุดให้ Oxygen จำนวน ๑ ชุด เป็นชุดให้ Oxygen แบบ pipe line สำหรับส่งท่อก๊าซ สำหรับใช้กับผู้ป่วยและขับเคลื่อนเครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติที่ติดตั้งในรถพยาบาลฯ มีคุณลักษณะและอุปกรณ์ ประกอบ ดังนี้

๓.๒.๙.๑ มี Flow และ Bubble-Jet Nebulizer จำนวน ๑ ชุด

๓.๒.๙.๒ มีชุดปรับลดความดันก๊าซออกซิเจน (Oxygen Regulator) จำนวน ๑ ชุด โดยติดตั้งเข้ากับปากท่อออกซิเจนโดยสามารถเปิดใช้งานในรถได้สะดวก

๓.๒.๙.๓ ระบบออกซิเจนเดินด้วยสายออกซิเจนผ่าน Pressure Regulator มายัง Pressure Gauge ติดตั้งที่แผงควบคุมให้เห็นได้อย่างชัดเจน

๓.๒.๙.๔ มีระบบการเตือนออกซิเจน สามารถแสดงผลแบบ Analog และแบบดิจิตอล ในเวลาเดียวกัน มีการแจ้งเตือนพร้อมเสียง Alarm ได้ไม่น้อยกว่า ๕ สถานะ เพื่อแสดงให้ทราบถึงแรงดันในท่อส่ง ออกซิเจน ติดตั้งที่แผงควบคุมให้เห็นได้อย่างชัดเจน

๓.๒.๙.๕ ท่อออกซิเจนทำด้วยอลูมิเนียม พร้อม Pressure Regulator, Flow Meter Humidifier สายต่อและหน้ากากครบชุด

๓.๒.๑๐ เครื่องกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้าชนิด ๒ เฟส และวัดค่าออกซิเจนในเลือดแบบจอภาพสี จำนวน ๑ เครื่อง รายละเอียดดังต่อไปนี้

๓.๒.๑๐.๑ คุณลักษณะทั่วไป

๓.๒.๑๐.๑.๑ เป็นเครื่องกระตุ้นหัวใจขนาดกะทัดรัด มีหูหิ้วในตัว เคลื่อนย้าย ได้สะดวกรวดเร็วด้วย น้ำหนักไม่เกิน ๖.๕ กิโลกรัม รวมแบตเตอรี่

๓.๒.๑๐.๑.๒ สามารถใช้กระตุ้นหัวใจได้ทั้งเด็กและผู้ใหญ่ โดยไม่ต้องมีอุปกรณ์เพิ่มเติม

๓.๒.๑๐.๑.๓ ตัวเครื่องประกอบด้วย ๔ ส่วน คือภาคติดตามการทำงานของหัวใจ (Monitor), ภาคกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้า, พร้อมระบบแนะนำด้วยเสียง (AED), ภาคบันทึกการทำงานของหัวใจ (Recorder)

๓.๒.๑๐.๑.๔ สามารถวัดค่าอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือด (SpO₂), ภาคควบคุมจังหวะการเต้นของหัวใจไฟฟ้า (Pacemaker), วัดคุณภาพการกดหน้าอก CPR Dashboard (Real CPR Help)

๓.๒.๑๐.๑.๕ ตัวเครื่องมีระบบทดสอบความพร้อมใช้งานของเครื่อง เมื่อเปิดเครื่อง

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๑๐.๑.๖ ตัวเครื่องมีช่องเสียบ USB Port สำหรับรองรับการการนำข้อมูล
คนไข้ไปวิเคราะห์แบบ Full Disclosure ได้

๓.๒.๑๐.๑.๗ แบตเตอรี่เป็นแบบ lithium ion ใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๔ ชั่วโมง
หรือปล่อยพลังงานได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ครั้ง ที่พลังงานสูงสุด ๒๐๐ จูลส์

๓.๒.๑๐.๑.๘ ตัวเครื่องมีมาตรฐานความปลอดภัย EN ISO ๘๐๖๐๑-๒-๖๑
(per IEC ๖๐๐๖๘-๒-๖๔), EN ๑๗๘๙ for Ambulance, Shock /vibration :ISTA ๒A Class I EN/IEC
๖๐๖๐๑-๑, EN/IEC ๖๐๕๒๙, IP ๔๔

๓.๒.๑๐.๒ คุณสมบัติเฉพาะ

ภาคติดตามการทำงานของหัวใจ (Monitor)

๑. จอภาพแสดงสัญญาณเป็นแบบชนิด Color LCD ขนาดไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว
ความละเอียดในการแสดงผลไม่น้อยกว่า ๘๐๐ x ๔๘๐ pixels และแสดงรูปคลื่นได้สูงสุด ๔ รูปคลื่น

๒. จอภาพสามารถแสดง Heart Rate, Leads/Pads, Alarm On/Off,
Selected Energy, Delivered Energy, User Prompts and Warnings, SpO๒ Pacer Functions, Code
Markers, CPR Dashboard

๓. การตอบสนองความถี่ (Frequency Response) ดังนี้ Pads/Paddles:
๐.๖๗ to ๒๐ Hz or ๐.๖๗ to ๔๐ Hz (configurable) ๓/๕-lead Monitoring (configurable): ๐.๖๗ to ๒๐
Hz or ๐.๖๗ to ๔๐ Hz ๐.๕๒๕ to ๔๐ Hz Diagnostic mode

๔. สามารถวัดคลื่นไฟฟ้าหัวใจได้อย่างน้อย ๓ หรือ ๕ ลีด และสามารถปรับ
ขนาดของรูปคลื่นได้ดังนี้ ๐.๑๒๕, ๐.๒๕, ๐.๕, ๑.๐, ๑.๕, ๒.๐, ๓.๐ cm/mV และแบบ Auto

๕. สามารถวัดอัตราการเต้นของหัวใจ ตั้งแต่ ๐,๒๐ - ๓๐๐ ครั้งต่อนาที และ
ผู้ใช้งานสามารถตั้งการเตือนได้

๖. มีการกำจัดสัญญาณรบกวน Common Mode Rejection: Complies
with EN/IEC ๖๐๖๐๑-๒-๒๗

ภาคกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้า (Defibrillator)

๑. รูปคลื่นเป็นแบบ Rectilinear Biphasic สามารถปล่อยประจุไฟฟ้าสำหรับ
กระตุ้นหัวใจผู้ป่วยโดยพลังงานสูงสุดไม่เกิน ๒๐๐ จูลส์

๑. ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๒. สามารถเลือกค่าพลังงานได้ แบบ Smart Step energy levels ดังนี้ ๑ ถึง ๑๐,๑๕,๒๐, ๓๐, ๕๐, ๗๐,๘๕,๑๐๐,๑๒๐,๑๕๐,๒๐๐ จูลส์

๓. ใช้เวลาสำหรับการชาร์ตพลังงานไม่เกิน ๗ วินาที

๔. มีระบบ Synchronized Cardioversion

๕. เครื่องสามารถแสดงพลังงานที่จะปล่อยออกไปได้เป็นแบบดิจิทัลทำให้สามารถทราบพลังงานที่เครื่องให้กับผู้ป่วยได้

๖. มีโหมดกระตุกไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ AED (Automatic External Defibrillator)

๗. เครื่องสามารถแสดง CPR Dashboard (Real CPR Help) โดยสามารถแสดงความรู้สึก, อัตราการกดหน้าอก,โดยแจ้งเป็น Audio และ Visual Prompts

ภาคการบันทึกการทำงานของหัวใจ

๑. ระบบการบันทึกเป็นแบบ Thermal ความกว้างของกระดาษบันทึกขนาดมาตรฐาน ๘๐ มม.

๒. มีความเร็วในการบันทึกได้ อย่างน้อย ๒๕,๕๐ มิลลิเมตร/วินาที โดยสามารถเลือกได้ว่าเป็นแบบ Manual หรือ Automatic

ภาคควบคุมจังหวะการเต้นของหัวใจชนิดภายนอก (External Pacing)

๑. รูปคลื่นสัญญาณเป็นแบบ Rectilinear ,constant current

๒. สามารถเลือกการทำงานได้ในแบบ Demand และ Fixed

๓. สามารถปรับตั้งกระแสตั้งแต่ ๐-๑๕๐ mA

๔. สามารถปรับตั้งสัญญาณการเต้นได้อย่างน้อยตั้งแต่ ๓๐-๑๘๐ ครั้งต่อนาที

ภาควัดความอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือด (SpO๒)

๑. สามารถวัดความอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือด ได้อย่างน้อยตั้งแต่ ๐-๑๐๐ เปอร์เซ็นต์พร้อมทั้งรูปคลื่นซีพจรสัญญาณชีพ โดยค่า ๗๐-๑๐๐ เปอร์เซ็นต์มีค่าแม่นยำ ไม่เกิน ๒ %

๒. ซีพจรได้อย่างน้อยตั้งแต่ ๒๕-๒๕๐ ครั้งต่อนาที

อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

๑. ๓ หรือ ๕ Lead ECG Cable จำนวน ๑ ชุด

๒. Disposable ECG Electrode จำนวน ๑ ซอง

๑. ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพ็ชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓. สายต่อไฟฟ้ากระแสสลับ	จำนวน ๑ เส้น
๔. กระดาษบันทึก	จำนวน ๑ พับ
๕. รถเข็นวางเครื่อง (ผลิตในประเทศ)	จำนวน ๑ คัน
๖. เจลสำหรับกระตุกหัวใจ	จำนวน ๑ หลอด
๗. แผ่นกระตุกหัวใจ	จำนวน ๑ ชุด
๘. SpO ₂ sensor	จำนวน ๑ ชุด
๙. คู่มือการใช้งาน	จำนวน ๑ ชุด

๓.๒.๑๑ เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติชนิดเคลื่อนย้ายได้ จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๑๑.๑ เครื่องช่วยหายใจทำงานด้วยระบบผสมของ Pneumatic และ Electronic Control

๓.๒.๑๑.๒ เป็นเครื่องช่วยหายใจที่สามารถปรับและควบคุมปริมาตรอากาศในการหายใจ เข้า-ออก (Tidal Volume) ได้ในช่วงไม่น้อยกว่า ๒๐๐ - ๑,๒๐๐ มิลลิลิตร

๓.๒.๑๑.๓ สามารถตั้งอัตราการหายใจของผู้ป่วยได้ในช่วงไม่น้อยกว่า ๕ - ๓๐ ครั้งต่อนาที และ หรือตั้งอัตราการหายใจเท่ากับ ๐

๓.๒.๑๑.๔ สามารถกำหนดเวลาในการหายใจเข้าอย่างน้อย ๑ วินาที สำหรับเด็ก หรือ ๒ วินาทีสำหรับผู้ใหญ่ได้เพื่อความสะดวกในการทำงาน

๓.๒.๑๑.๕ มีระบบ Assist-control เมื่อผู้ป่วยสามารถหายใจเองได้ โดยจะทำงานเมื่อค่า Trigger น้อยกว่า -๒ cmH₂O

๓.๒.๑๑.๖ มีระบบสัญญาณเตือนเมื่อมีการทำงานผิดปกติ โดยสัญญาณจะเตือนเมื่อมีกรณีดังต่อไปนี้

- High Airway Pressure
- Low Airway Pressure/Circuit Disconnect
- Low Source Gas
- Low Battery Alarm

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๑๑.๗ เครื่องผลิตจากวัสดุ ABS คุณภาพสูง สามารถทนต่อแรงกระแทกและแรงสั่นสะเทือนได้ถึง ๑๐๐ G

๓.๒.๑๑.๘ เครื่องใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ ขนาด D จำนวน ๒ ก้อน เพื่อให้การกำหนดอัตราการหายใจและสัญญาณเตือนสามารถใช้งานต่อเนื่องไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง

๓.๒.๑๑.๙ มีสวิทช์ เปิด - ปิด ปุ่มการตั้งปริมาตรอากาศ สวิทช์ตั้งอัตราการหายใจ และอัตราการหายใจเข้า อยู่ด้านหน้าเครื่อง มองเห็นได้อย่างชัดเจน

๓.๒.๑๑.๑๐ จอแสดงผลแสดงอัตราการหายใจและค่าแรงดันภายในทางเดินหายใจ (Airway Pressure)

๓.๒.๑๒ เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดเข็นได้สามารถพับเก็บได้สะดวก (Stair Chair) จำนวน ๑ ตัว

๓.๒.๑๒.๑ เก้าอี้ทำด้วยโลหะปลอดสนิมมีพนักพิง สามารถพับเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน

๓.๒.๑๒.๒ ส่วนที่รองรับผู้ป่วยเป็นผ้าใบไนลอนหรือแผ่นพลาสติกแข็งแรงสามารถล้างทำความสะอาดได้

๓.๒.๑๒.๓ มีที่วางพนักเท้า ล้อเลื่อนด้านหน้าสามารถล็อกได้

๓.๒.๑๒.๔ มีที่จับสามารถปรับได้ไม่น้อยกว่า ๒ ระดับ สำหรับยกเก้าอี้ทั้งด้านหน้าและด้านหลังเพื่อให้เคลื่อนย้ายได้สะดวก

๓.๒.๑๒.๕ สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กก.

๓.๒.๑๒.๖ น้ำหนักรวมไม่เกิน ๑๕ กก.

๓.๒.๑๓ อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น (Kendrick Extrication Device) จำนวน ๑ ชุด

สำหรับตามหลังผู้ที่ได้รับบาดเจ็บที่ยังอยู่ในซากรถ หรือใช้ตามกระดุกเชิงกราน ผู้บาดเจ็บประกอบด้วยแท่งไม้หรือวัสดุโปร่งแสง เรียงกันเป็นแผงเชื่อมต่อกันและหุ้มด้วยวัสดุผ้าหรือพลาสติกหรือหนังเทียม มีรูปทรงสอดคล้องกับร่างกายท่อนบนมีส่วนยื่นโอบรัดส่วนศีรษะและส่วนลำตัว มีรายละเอียด ดังนี้

๓.๒.๑๓.๑ ตัวเฝือกมีความยาวไม่น้อยกว่า ๘๐ ซม. และกว้างไม่น้อยกว่า ๗๐ ซม.

๓.๒.๑๓.๒ เข็มขัดรัดตัวผู้ป่วยไม่น้อยกว่า ๓ เส้น แต่เส้นมีสีแตกต่างกันและมีสายรัดได้ขา ๒ เส้น

๓.๒.๑๓.๓ บริเวณศีรษะมีหมอนเตยสามารถติดสายรัดหน้าผากและคางของผู้บาดเจ็บให้ยึดติดกับตัวเฝือกได้

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๑๓.๔ มีหมอนสำหรับรองหลังศีรษะในกรณีเหลือช่องว่าง

๓.๒.๑๓.๕ แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้

๓.๒.๑๓.๖ น้ำหนักรวมไม่เกิน ๓ กก.

๓.๒.๑๔ เฝือกสุญญากาศ (Vacuum Splint)

๓.๒.๑๔.๑ เป็นเฝือกระบบสุญญากาศ สำหรับตามแขนและขา ตัวเฝือกจะแข็งตัวเมื่อ
ปั๊มลมออก พร้อมอุปกรณ์ปั๊มลมมือชัก

๓.๒.๑๔.๒ เป็นเฝือกแขน ขา สำหรับรัดและตรึงยึดผู้ป่วยโดยสามารถปรับตัวเฝือกให้
กระชับกับรูปร่างผู้ป่วยได้ ในระหว่างปั๊มลมออกจากเฝือก

๓.๒.๑๔.๓ ตัวเฝือกจะมีวาล์วปิด-เปิดเป็นแบบวาล์วหมุนเพื่อความคงทนต่อการใช้งาน

๓.๒.๑๔.๔ ใช้ตามกระดูกผู้บาดเจ็บเบื้องต้น ในส่วนแขน, ขาและข้อต่อ รวมทั้งเด็กเล็ก
เพื่อมิให้มีการเคลื่อนไหวในกรณีที่คาดว่าผู้บาดเจ็บอาจจะกระดูกหักก่อนการส่งผู้บาดเจ็บไปรักษาพยาบาล
(PRE-HOSPITAL)

๓.๒.๑๔.๕ ภายในจะบรรจุเม็ดโฟมเล็ก ๆ ที่มีความละเอียดสูง

๓.๒.๑๔.๖ มีคุณสมบัติแสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้

๓.๒.๑๔.๗ มีแถบหนามเตย (Velcro Straps) สำหรับการรัดอย่างแน่นหนาคงทน

๓.๒.๑๔.๘ มีกระเป๋าแบบผ้าไนลอนสำหรับเก็บอุปกรณ์ทั้งหมด จำนวน ๑ ใบ

๓.๒.๑๕ อุปกรณ์และกระเป๋าสำหรับเก็บอุปกรณ์ตามมาตรฐาน ACLS ATLS หรือ PHTLS

มีคุณลักษณะพร้อมอุปกรณ์บรรจุในกระเป๋าดังต่อไปนี้

๓.๒.๑๕.๑ เป็นกระเป๋าสะพายและมีหูหิ้ว ทำด้วยวัสดุกันน้ำ

๓.๒.๑๕.๒ ไฟฉายส่องรูม่านตา จำนวน ๑ อัน

๓.๒.๑๕.๓ กรรไกรตัดพลาสติกเตอร์ (Bandage scissor) จำนวน ๑ อัน

๓.๒.๑๕.๔ กระบอกฉีดยาขนาด ๑๐ ซีซี (Syringe ๑๐ cc.) จำนวน ๕ อัน

๓.๒.๑๕.๕ พลาสติกเตอร์ (Adhesive plaster) ขนาดกว้าง ๑ นิ้ว จำนวน ๑ ม้วน

๓.๒.๑๕.๖ พรอทวดอุณหภูมิร่างกาย

๓.๒.๑๕.๗ ผ้าก๊อต Size ๓ x ๓ นิ้ว

๓.๒.๑๕.๘ เบตาดีน

๓.๒.๑๕.๙ ถุงมือยางอนามัย จำนวน ๑ กล่อง

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกภรณ์ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๑๕.๑๐ ผ้าพันแผลยืดหยุ่นขนาด ๖ นิ้ว

๓.๒.๑๕.๑๑ หูฟังทางการแพทย์

๓.๓ หมวด (ค) อุปกรณ์อื่น ๆ

๓.๓.๑ เครื่องตัดแหวนระบบแบตเตอรี่ไฟฟ้า

๓.๓.๑.๑ สามารถตัดแหวนโลหะได้ทุกชนิด ไม่ว่าจะเป็น เหล็ก เงิน สแตนเลส
อลูมิเนียม ไทเทเนียม และ โลหะชนิดอื่น ๆ

๓.๓.๑.๒ ใช้งานง่าย สะดวก ปลอดภัย มีตัวล็อกที่ฐานเพื่อป้องกันการเลื่อนหลุดขณะใช้งาน

๓.๓.๑.๓ ผลิตภัณฑ์ผ่านการรับรองมาตรฐาน EN ๕๕๐๑๔ และโรงงานผู้ผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ISO๑๓๔๕๕ และ ISO๙๐๐๑ โดยมีเอกสารมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๓.๓.๒ ถึงดับเพลิงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๓.๓.๓ อุปกรณ์ควบคุมสถานการณ์ ประกอบด้วย

๓.๓.๓.๑ กรวยจราจร จำนวน ๑ อัน

๓.๓.๓.๒ กระจกไฟกระพริบ จำนวน ๑ ชิ้น

๓.๓.๓.๓ ไฟฉายส่องสว่าง จำนวน ๑ อัน

๓.๓.๓.๔ เทปจราจร จำนวน ๑ ม้วน

๓.๓.๓.๕ เสื้อสะท้อนแสง จำนวน ๑ ตัว

๓.๓.๓.๖ นกหวีด จำนวน ๑ ชิ้น

๓.๓.๔ เครื่องตรวจวัดสัญญาณชีพผู้ป่วย-Vital Sign Monitor ขนาดหน้าจอน้อยกว่า ๑๒ นิ้ว
สามารถวัดความดันโลหิต (NIBP) อัตโนมัติ และค่าความอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือด วัดค่าอัตราการเต้นของหัวใจ
พร้อมผ้าพันแขนสำหรับวัดความดันโลหิต

๓.๓.๕ กล้องบันทึก และระบบติดตามตำแหน่งรถ (GPS)

๔. เงื่อนไขเฉพาะ

๔.๑ สำหรับรถยนต์

๔.๑.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล

๔.๑.๒ มีแผนผังการเดินทางสายไฟฟ้าและท่อออกซิเจน ทั้งหมดในของห้องพยาบาล โดยแนบมาเก็บ
เอกสารในวันยื่นเอกสาร

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภาริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภาริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์**

๔.๑.๓ ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถพยาบาลทั้งคันเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือระยะเวลา ๑๒ เดือน นับตั้งแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไปสุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๔.๑.๔ ต้องมีศูนย์บริการอะไหล่สำหรับครุภัณฑ์และอุปกรณ์ประจำรถ โดยมีศูนย์บริการติดตั้งอยู่ในจังหวัดและพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุงและการจัดหาอะไหล่

๔.๑.๕ กรณีเป็นผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือ ตัวแทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากตัวแทนจำหน่ายของโรงงานผู้ผลิต ที่ได้รับการรับรองในประเทศไทย (ในกรณีเป็นผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ) โดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา ตามรายละเอียดคุณลักษณะ หมวด (ก) ข้อ ๓.๑.๖ - ๓.๑.๙ หมวด (ค) ข้อ ๓.๓.๑

๔.๑.๖ อุปกรณ์ทุกชิ้นตั้งแต่ ข้อ ๓.๑.๖ - ๓.๑.๙ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้สินค้ายี่ห้อเดียวกัน เพื่อความสะดวกในการจัดหาอะไหล่และการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน

๔.๑.๗ รถพยาบาลฉุกเฉินต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง ในวันส่งมอบรถ

๔.๒ ครุภัณฑ์การแพทย์

๔.๒.๑ ครุภัณฑ์การแพทย์ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานหรือใช้ในการสาธิตมาก่อน

๔.๒.๒ ผู้เสนอราคาต้องยื่น แคตตาล็อกหรือแบบรูป แสดง ยี่ห้อ, รุ่น, ของครุภัณฑ์การแพทย์ในหมวด (ข) มาทั้งหมดในวันยื่นเอกสาร

๔.๒.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องแนบไฟล์เอกสารในรูปแบบ PDF (Portable Document Format) แสดงการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถพยาบาล (รถตู้) โดยเปรียบเทียบให้เห็นว่ารายละเอียดที่กำหนดมีความแตกต่างหรือเหมือนกับรายละเอียดของผู้ยื่นข้อเสนอประการใด

๔.๒.๔ หากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลาประกันและทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้งผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้

๔.๒.๕ จัดฝึกอบรมบุคลากรหรือหน่วยงานที่ใช้ในการบำรุงรักษาครุภัณฑ์การแพทย์รุ่น (Model) ที่ส่งมอบโดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น

๔.๒.๖ อุปกรณ์และเครื่องมือครุภัณฑ์การแพทย์ช่วยชีวิตฉุกเฉินที่ออกแบบให้ยึดติดกับตัวถังรถต้องยึดติดได้อย่างมั่นคงแข็งแรงไม่หลุดง่ายขณะรถกำลังขับเคลื่อน

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภริงคาร)

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๕. ระยะเวลาการส่งมอบ

กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ: เกณฑ์ราคา

๗. ราคากลางในการจัดซื้อต่อหน่วยไม่เกิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
โดยราคากลางที่ได้ มาจากราคามาตรฐานที่สำนักงานประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕

๑. ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภิริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภิริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญงาน

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใบงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดพังงา
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๐ มิ.ย. ๒๕๖๖
 - ๔.๑ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
ราคากลาง ราคาเครื่องละ ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕
๖. คณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายนิพนธ์ ภิริงคาร	ประธานกรรมการ
๖.๒ นางกนกวรรณ ภิริงคาร	กรรมการ
๖.๓ นายอุทัย สุวรรณเพชร	กรรมการ

๑.ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นายนิพนธ์ ภิริงคาร)

ทันตแพทย์ชำนาญการพิเศษ

๒.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางกนกวรรณ ภิริงคาร)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายอุทัย สุวรรณเพชร)

เจ้าพนักงานเภสัชกรรมชำนาญการ